

fischer Injections-Mörtel FIS V

Die spreizdruckfreie Verankerung für den professionellen Anwender.



Injections-Mörtel **FIS V 360 S**, mit styrolfreiem Hybridmörtel



Statikmischer **FIS S**



Injections-Mörtel **FIS V 950 S**, mit styrolfreiem Hybridmörtel

Zulassung



Eignung

Zulassungen:

- Bauaufsichtliche Zulassung (DIBt) in Verbindung mit Injections-Ankerhülse FIS H M und Injections-Ankerteilen FIS G bzw. FIS E für Voll-, Loch- und Kammersteine
- Europäische Technische Zulassung Option 7 in Verbindung mit Gewindestangen FIS A bzw. RG M für ungerissenen Beton.
- Bauaufsichtliche Zulassung (DIBt) für Porenbeton in Verbindung mit Konusbohrer PBB, Zentriertülle PBZ und Gewindestange FIS G.

Zur Befestigung von:

Stahlkonstruktionen, Geländern, Handläufe, Konsolen, Leitern, Maschinen, Kabeltrassen, Treppen, Toren, Fassaden, Fensterelementen, Hochregallagern, Vordächern, Abstandskonstruktionen

Produktbeschreibung

- Styrolfreier, schnellabbindender Hochleistungs-Hybridmörtel (beinhaltet Vinylesterharz und Zementmörtel.)
- Harz und Zement sowie Wasser und Härter sind in zwei getrennten Kammern gelagert und werden erst beim Auspressen im Statikmischer vermischt und aktiviert.
- Angebrochene Kartuschen sind durch einfachen Statikmischerwechsel wiederverwendbar.

Vorteile/Nutzen

- Leistungsstarker Hybridmörtel für hohe Lasten in fast allen Baustoffen.
- Universelles Befestigungssystem für ein breites Anwendungsfeld auf der Baustelle.
- Spreizdruckfreie Befestigung ermöglicht geringe Rand- und Achsabstände.
- Umfangreiches Zubehörsortiment für breites Einsatzfeld.
- Ergonomische Auspresspistolen für ermüdungsfreies und schnelles Arbeiten.
- Eine Vielzahl an Zulassungen regeln zahlreiche Anwendungen in fast allen Baustoffen und garantieren maximale Sicherheit.
- Weltweit erstes Injektionssystem mit Zulassungen für Beton, Vollsteine, Lochsteine und Porenbeton.

Zubehör / Zulässige Lasten

- für die Befestigung in Beton siehe Seite 148 ff
- für die Befestigung im Mauerwerk siehe Seite 151 ff
- für die Befestigungen in Porenbeton siehe Seite 156
- passende Auspresspistolen siehe Seite 160

Technische Daten

Typ	D = ● = DIBt-Zulassung / E = ● = ETA-Zulassung			Inhalt	Inhalt [Skalenteile]	Verpackung [Stück]
	Art-Nr.	PZ	D E			
FIS V 360 S	94404	2	● ●	1 Kartusche 360ml + 2 Statikmischer	180	6
FIS V 950 S	17101	1	● ● ●	1 Kartusche 950 ml + 2 Statikmischer		6
FIS S	61223	1		10 Statikmischer		10

Verarbeitungs- und Aushärtezeiten für fischer FIS V

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		- 5°C – ± 0°C	24 Std.
		± 0°C – + 5°C	3 Std.
+ 5°C – + 10°C	13 Min.	+ 5°C – + 10°C	90 Min.
+ 10°C – + 20°C	5 Min.	+ 10°C – + 20°C	60 Min.
+ 20°C – + 30°C	4 Min.	+ 20°C – + 30°C	45 Min.
+ 30°C – + 40°C	2 Min.	+ 30°C – + 40°C	35 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens + 5°C sein. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d.h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.

Schwerlast-Befestigungen – Chemie

zugelassen für		geeignet für
●	●	ungerissener Beton
●	●	Spannbeton-Hohldeckenplatten
●	●	Vollziegel
●	●	Kalksand-Vollstein
●	●	Vollstein aus Leichtbeton
●	●	Porenbeton (Gasbeton)
●	●	Hochlochziegel
●	●	Kalksand-Lochstein
●	●	Hohldecken aus Ziegel, Beton o. ä.
●	●	Hohlblocksteine
●	●	haufwerksporiger Leichtbeton

fischer Injections-Mörtel FIS VS 150 C und FIS VS 100 P

Die spreizdruckfreie Kunstharzverankerung für Kleinanwendungen.

Eignung

Zur Befestigung von:

Stahlkonstruktionen, Geländern, Handläufe, Konsolen, Leitern, Kabeltrassen, Maschinen, Treppen, Hochregallagern, Toren, Fassaden, Fensterelementen, Vordächern, Abstandskonstruktionen

Produktbeschreibung

- Styrolfreier, hochwertiger Hybridmörtel (Beinhaltet Vinylesterharz und Zementmörtel.)
- Speziell mit verlängerter Verarbeitungszeit und geringen Auspresskräften.
- Harz und Zement sowie Wasser und Härter sind in zwei getrennten Kammern gelagert und werden erst beim Auspressen im Statikmischer vermischt und aktiviert.
- Angebrochene Kartuschen sind durch einfachen Statikmischerwechsel wiederverwendbar.

Vorteile/Nutzen

- Leistungsstarker Hybridmörtel für hohe Lasten in fast allen Baustoffen.
- Universelles Befestigungssystem für ein breites Anwendungsfeld auf der Baustelle.
- Längere Verarbeitungszeiten für einfache Montage.
- Spreizdruckfreie Befestigung ermöglicht geringe Rand- und Achsabstände.
- Umfangreiches Zubehörsortiment für breites Einsatzfeld.
- Handelsübliche Dichtstoffpistole zur Verarbeitung von FIS VS 150 C.
- FIS VS 100 P verfügt über einen Drehstößel und wird von Hand ausgebracht.

Zubehör

- für die Befestigung in Beton siehe Seite 148 ff.
- für die Befestigung im Mauerwerk siehe Seite 151 ff.
- für die Befestigung in Porenbeton siehe Seite 156.

Empfohlene Lasten

- für die Befestigung im ungerissenen Beton mit Gewindestange FIS A bzw. RGM sind die Lasten ca. 10 % geringer als bei FIS V siehe Seite 150.
- für die Befestigung im Mauerwerk siehe Seite 155.
- für die Befestigung in Porenbeton siehe Seite 156.

Technische Daten

Typ	Art.-Nr.	PZ	Inhalt [ml]	Inhalt Skalenteile	Verpackung [Stück]
FIS VS 150 C	45302	5	145	70 Injections-Mörtel-Kartusche FIS VS 150 C, inkl. 2 Statikmischer	6
FIS VS 150 C Set	45303	2	145	70 Injectionsanker-Kombipackung FIS VS 150 C Set für Lochsteine: 1 Injectionskartusche, inkl. 2 Statikmischer + 6 Siebhülsen FIS H 16 x 80 K	6
FIS VS 100 P	72525	2	100	50 Injections-Mörtel-Kartusche FIS VS 100 P, inkl. 2 Statikmischer	6
FIS S	61223	1		10 Statikmischer	10

Verarbeitungs- und Aushärtezeiten für fischer FIS VS 150 C und Power-Injection FIS VS 100 P

Kartuscentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
+ 5°C – + 10°C	20 Min.	± 0°C – + 5°C	6 Std.
+ 10°C – + 20°C	10 Min.	+ 5°C – + 10°C	3 Std.
+ 20°C – + 30°C	6 Min.	+ 10°C – + 20°C	120 Min.
+ 30°C – + 40°C	4 Min.	+ 20°C – + 30°C	60 Min.
		+ 30°C – + 40°C	30 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuscentemperatur mindestens + 5°C sein. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d.h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.



Injections-Mörtel FIS VS 150 C mit Auspress-Stößel und Statikmischer FIS S



Power-Injection FIS VS 100 P mit Statikmischer FIS S

geeignet für	
●	ungerissener Beton
●	Spannbeton-Hohldeckenplatten
●	Vollziegel
●	Kalksand-Vollstein
●	Vollstein aus Leichtbeton
●	Porenbeton (Gasbeton)
●	Hochlochziegel
●	Kalksand-Lochstein
●	Hohldecken aus Ziegel, Beton o. ä.
●	Hohlblocksteine
●	haufwerksporiger Leichtbeton

Schwerlast-Befestigungen – Chemie